

SPEZIFIKATION

JCB E-TECH



ELEKTRISCHE SCHERENARBEITSBÜHNEN

Plattformhöhe 4,6 m - 13,8 m Hydraulikantrieb und Elektroantrieb

JCB

ZU 100 % elektrisch. Null Emissionen.

JCB ist führend im Bereich saubere Technologien und Verringerung von schädlichen Emissionen. Aus diesem Grund stellen wir JCB E-TECH vor, eine neue Generation elektrischer Produkte, die an ihren Einsatzorten emissionsfrei arbeiten und dabei keine Leistungskompromisse eingehen. Die neue Serie der elektrischen Scheren-Hebebühnen von JCB Access wurde entwickelt, um die Bedürfnisse von Verleihfirmen und Bauunternehmen weltweit zu erfüllen. Jedes Modell wurde nach EN280 auf CE-Konformität zertifiziert, was den höchsten Produktqualitätsstandard gewährleistet.



ROBUST UND STRAPAZIERFÄHIG

Vorrichtungen wie Motorschutzbleche, Verschleißpads zwischen den Scherenabschnitten, die ein Verschleiß durch aufeinander reibende Metallteile verhindern, und eine Warnleuchten-Schutzvorrichtung gewährleisten eine maximale Betriebszeit.

EINFACHE BEDIENUNG

Die Rollenkonstruktion und das Fußpedal für das Ausfahrdeck erleichtern das Ein- und Ausfahren, auch in der Höhe. Ein ergonomischer Türgriff ermöglicht einen einfachen und sicheren Ein- und Ausstieg.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die Serie der elektrischen Scheren-Hebebühnen von JCB wurde auf der Grundlage von 75 Jahren Erfahrung im Ingenieurwesen und Fachwissen auf dem Gebiet der Elektrik entwickelt und eignet sich ideal sowohl für Verleihfirmen als auch für Bauunternehmer weltweit.



SICHERHEIT STEHT AN ERSTER STELLE

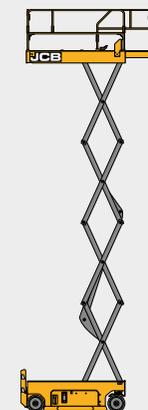
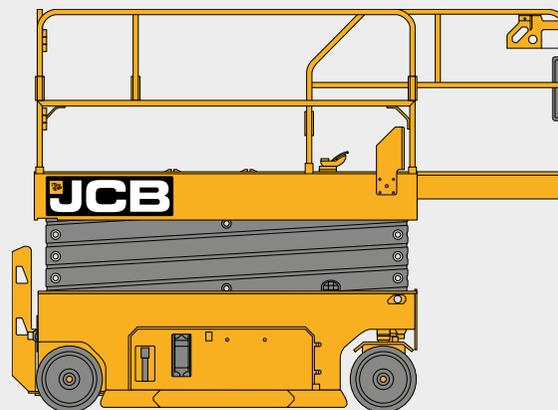
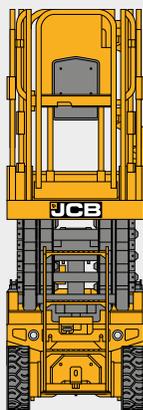
Das Schlaglochschutzsystem ist ein wesentlicher Teil des Sicherheitssystems, das ein Anheben der Maschine erst dann ermöglicht, wenn sie vollständig aufgestellt ist.

BRANCHENFÜHRENDER SUPPORT

Mit dem optionalen Telematiksystem LiveLink können Sie eine einzelne Maschine oder eine ganze Flotte mithilfe von Echtzeitdaten verwalten, sodass Sie die volle Kontrolle haben.



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN – HYDRAULIKANTRIEB



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN – HYDRAULIKANTRIEB

Modell		S1530E	S1930E	S2032E	S2632E
Plattformgröße (L x B x H)	m	1,64 x 0,75 x 1,1	1,64 x 0,75 x 1,1	2,25 x 0,81 x 1,1	2,25 x 0,81 x 1,1
	Zoll	65 x 29,5 x 43	65 x 29,5 x 43	89 x 32 x 43	89 x 32 x 43
Tragfähigkeit	kg (lb)	280 (615)	230	380	250 (550)
Max. Personen auf der Plattform (außen)	Person	1	1	1	–
Max. Personen auf der Plattform (innen)	Person	2	2	2	2
Max. zulässige Seitenkraft (außen)	N (lbf)	200 (45)	200 (45)	200 (45)	0 – Nur innen
Max. zulässige Seitenkraft (innen)	N (lbf)	400 (90)	400 (90)	400 (90)	400 (90)
Max. zulässige Windgeschwindigkeit (außen)	m/s (mph)	12,5 (28)	12,5 (28)	12,5 (28)	0 – Nur innen
Max. zulässige Neigung (vorn/hinten)	Grad	3	3	3	3
Max. zulässige Neigung (Seite/Seite)	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5
Bodenfreiheit (eingefahren)	m (Zoll)	0,07 (2,75)	0,07 (2,75)	0,1 (4)	0,1 (4)
Radstand	m (Zoll)	1,33 (52)	1,33 (52)	1,85 (73)	1,85 (73)
Wenderadius (außen)	m (ft-in)	1,49 (4-11)	1,49 (4-11)	2,1 (6-11)	2,1 (6-11)
Wenderadius (innen)	m (Zoll)	0,04 (1,5)	0,04 (1,5)	0	0
Steigfähigkeit	%	25	25	25	25
Max. Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	km/h (mph)	2,8 (1,7)	2,8 (1,7)	3,3 (2,0)	3,3 (2,0)
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	km/h (mph)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)
Hubgeschwindigkeit (beladen)	s	20-25	20-25	26-32	28-34
Absenkgeschwindigkeit (beladen)	s	25-30	25-30	26-32	32-38
Abmessungen Vollreifen	mm (Zoll)	305 x 115 (12 x 4,5)	305 x 115 (12 x 4,5)	380 x 133 (15 x 5)	380 x 133 (15 x 5)
Volumen Hydrauliköltank	l (Gall.)	12 (2,6)	12 (2,6)	12 (2,6)	12 (2,6)
Volumen Hydrauliksystem	l (Gall.)	14 (3,1)	14 (3,1)	15 (3,3)	15 (3,3)
Hydrauliksystemdruck	Mpa	24,8	24,8	24,8	24,8
Batterie	Ah	6 V x 4 (225)			
Elektromotor	V DC (kW)	24 (3,3)	24 (3,3)	24 (3,3)	24 (3,3)
Eingangsspannung des Ladegeräts	V AC	100-240	100-240	100-240	100-240
Antriebs- und Lenkmodus		2, Vorderrad	2, Vorderrad	2, Vorderrad	2, Vorderrad
Bremse		2, Hinterrad	2, Hinterrad	2, Hinterrad	2, Hinterrad
Reifen**		Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN – HYDRAULIKANTRIEB

Modell		S2646E	S3246E	S4046E	S4550E
Plattformgröße (L x B x H)	m	2,25 x 1,15 x 1,1	2,25 x 1,15 x 1,1	2,25 x 1,15 x 1,1	2,64 x 1,15 x 1,1
	Zoll	89 x 46 x 43	89 x 46 x 43	89 x 46 x 43	104 x 46 x 43
Tragfähigkeit	kg (lb)	450 (990)	320 (705)	320 (705)	230 (505)
Max. Personen auf der Plattform (außen)	Person	2	1	–	–
Max. Personen auf der Plattform (innen)	Person	2	2	2	2
Max. zulässige Seitenkraft (innen)	N (lbf)	400 (90)	400 (90)	400 (90)	400 (90)
Max. zulässige Seitenkraft (außen)	N (lbf)	400 (90)	200 (45)	0 – Nur innen	0 – Nur innen
Max. zulässige Windgeschwindigkeit (außen)	m/s (mph)	12,5 (28)	12,5 (28)	0 – Nur innen	0 – Nur innen
Max. zulässige Neigung (vorn/hinten)	Grad	3	3	3	3
Max. zulässige Neigung (Seite/Seite)	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5
Bodenfreiheit (angehoben)	m (Zoll)	0,1 (4)	0,1 (4)	0,1 (4)	0,1 (4)
Radstand	m (Zoll)	1,85 (73)	1,85 (73)	1,85 (73)	2,22 (87)
Wenderadius (außen)	m (ft-in)	2,35 (7-8)	2,35 (7-8)	2,35 (7-8)	2,56 (8-5)
Wenderadius (innen)	m (Zoll)	0	0	0	0
Steigfähigkeit	%	25	25	25	25
Max. Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	km/h (mph)	3,3 (2,0)	3,3 (2,0)	2,8 (1,7)	2,8 (1,7)
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	km/h (mph)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)	0,8 (0,5)
Hubgeschwindigkeit (beladen)	Sekunden	43-49	49-54	53-61	73-83
Absenkgeschwindigkeit (beladen)	Sekunden	30-36	40-46	46-54	61-71
Abmessungen Vollreifen	mm (Zoll)	380 x 133 (15 x 5)			
Volumen Hydrauliktank	l (Gall.)	12 (2,6)	12 (2,6)	12 (2,6)	12,3 (2,7)
Volumen Hydrauliksystem	l (Gall.)	16 (3,5)	18 (4)	18 (4)	25 (5,5)
Hydrauliksystemdruck	Mpa	24,8	24,8	24,8	24,8
Batterie	Ah	6 V x 4 (240)	6 V x 4 (240)	12V x 4 (150)	12V x 4 (150)
Elektromotor	V DC (kW)	24 (3,3)	24 (3,3)	24 (4,5)	24 (4,5)
Eingangsspannung des Ladegeräts	V AC	100-240	100-240	100-240	100-240
Antriebs- und Lenkmodus		2, Vorderrad	2, Vorderrad	2, Vorderrad	2, Vorderrad
Bremse		2, Hinterrad	2, Hinterrad	2, Hinterrad	2, Hinterrad
Reifen		Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)	Abriebfest (keine Markierungen)

ABMESSUNGEN – HYDRAULIKANTRIEB

Modell		S1530E	S1930E	S2032E	S2632E	S2646E	S3246E	S4046E	S4550E
Max. Plattformhöhe	m (ft-in)	4,54 (14-11)	5,71 (18-9)	6,1 (20-1)	7,92 (26-0)	7,9 (25-11)	9,68 (31-10)	11,9 (39-0)	13,8 (45-3)
Max. Arbeitshöhe	m (ft-in)	6,54 (20-11)	7,71 (24-9)	8,1 (26-1)	9,92 (32-0)	9,9 (31-11)	11,68 (37-10)	13,9 (45-0)	15,8 (51-10)
Ausfahrlänge	m (Zoll)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)
Gesamtlänge (eingefahren)	m (ft-in)	1,78 (5-10)	1,78 (5-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,76 (9-1)
Gesamtbreite (eingefahren)	m (ft-in)	0,77 (2-6,5)	0,77 (2-6,5)	0,83 (2-8,5)	0,83 (2-8,5)	1,18 (3-10,5)	1,18 (3-10,5)	1,18 (3-10,5)	1,27 (4-2)
Gesamthöhe (eingefahren, Geländer eingeklappt)	m (ft-in)	1,82 (6-0)	1,85 (6-1)	1,83 (6-0)	1,96 (6-5)	1,96 (6-5)	1,86 (6-1)	1,98 (6-6)	2,20 (7-3)
Gesamthöhe (eingefahren, Geländer ausgeklappt)	m (ft-in)	2,11 (6-11)	2,12 (6-11)	2,22 (7-3)	2,33 (7-8)	2,35 (7-8)	2,48 (8-2)	2,60 (8-6)	2,60 (8-6)
Gesamtgewicht	kg (lb)	1.373 (3.027)	1.696 (3.739)	2.091 (4.610)	2.180 (4.806)	2.663 (5.871)	2.866 (6.318)	3.070 (6.768)	3.593 (7.921)

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN – ELEKTROANTRIEB

Modell		S1932E	S2632E	S2646E	S3246E	S4046E	S4550E
Plattformgröße (L x B x H)	m	1,64 x 0,75 x 1,1	2,25 x 0,81 x 1,1	2,25 x 1,15 x 1,1	2,25 x 1,15 x 1,1	2,25 x 1,15 x 1,1	2,64 x 1,15 x 1,1
	Zoll	65 x 29,5 x 43	89 x 32 x 43	89 x 46 x 43	89 x 46 x 43	89 x 46 x 43	104 x 46 x 43
Tragfähigkeit	kg (lb)	230 (505)	250 (550)	450 (990)	320 (705)	320 (705)	230 (505)
Max. Personen auf der Plattform (außen)	Person	1	–	2	1	–	–
Max. Personen auf der Plattform (innen)	Person	2	2	2	2	2	2
Max. zulässige Seitenkraft (innen)	N (lbf)	400 (90)	400 (90)	400 (90)	400 (90)	400 (90)	400 (90)
Max. zulässige Seitenkraft (außen)	N (lbf)	400 (90)	–	400 (90)	400 (90)	–	–
Max. zulässige Neigung (vorn/hinten)	Grad	3	3	3	3	3	3
Max. zulässige Neigung (Seite/Seite)	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. zulässige Windgeschwindigkeit (außen)	m/s (mph)	12,5 (28)	0 – Nur innen	12,5 (28)	12,5 (28)	0 – Nur innen	0 – Nur innen
Bodenfreiheit	m (Zoll)	0,07 (2.75)	0,1 (4)	0,1 (4)	0,1 (4)	0,1 (4)	0,1 (4)
Radstand	m (Zoll)	1,33 (52)	1,85 (73)	1,85 (73)	1,85 (73)	1,85 (73)	2,22 (87)
Wenderadius (außen)	m (ft-in)	1,49 (4-11)	2,1 (6-11)	2,35 (7-8)	2,35 (7-8)	2,35 (7-8)	2,56 (8-5)
Wenderadius (innen)	m (Zoll)	0,04 (1,5)	0	0	0	0	0
Steigfähigkeit	%	25	25	25	25	25	25
Max. Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	km/h (mph)	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	km/h (mph)	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Hubgeschwindigkeit (beladen)	s	20-25	28-34	43-49	49-54	53-61	73-83
Absenkgeschwindigkeit (beladen)	s	25-30	32-38	30-36	40-46	46-54	61-71
Abmessungen Vollreifen	mm (Zoll)	305 x 115 (12 x 4,5)	380 x 133 (15 x 5)				
Volumen Hydrauliköltank	l	12	12	12	12	12	12
Volumen Hydrauliksystem	l	14	15	16	16	18	25
Hydrauliksystemdruck	Mpa	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8
Batterie	Ah bei 20 h	6 V x 4 (225)	6 V x 4 (225)	6 V x 4 (240)	6 V x 4 (240)	12 V x 4 (150)	12 V x 4 (150)
Elektromotor	V	24	24	24	24	24	24
Eingangsspannung des Ladegeräts	V AC	100-240	100-240	100-240	100-240	100-240	100-240
Antriebs- und Lenkmodus		2, Vorderrad					
Bremse		2, Vorderrad					
Reifen		Abriebfest (keine Markierungen)					

ABMESSUNGEN – ELEKTROANTRIEB

Modell		S1932E	S2632E	S2646E	S3246E	S4046E	S4550E
Max. Plattformhöhe	m (ft-in)	5,71 (18-9)	7,92 (26)	7,90 (25-11)	9,68 (31-9)	11,9 (39-0)	13,8 (45-3)
Max. Arbeitshöhe	m (ft-in)	7,71 (24-9)	9,92 (32)	9,90 (31-11)	11,68 (37-9)	13,9 (45-0)	15,8 (51-3)
Ausfahrlänge	m (Zoll)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)	0,9 (35)
Gesamtlänge (eingefahren)	m (ft-in)	1,78 (5-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,39 (7-10)	2,76 (9-1)
Gesamtbreite (eingefahren)	m (ft-in)	0,82 (2-8,2)	0,83 (2-8,5)	1,18 (3-10,5)	1,18 (3-10,5)	1,18 (3-10,5)	1,27 (4-2)
Gesamthöhe (eingefahren, Geländer eingeklappt)	m (ft-in)	1,85 (6-1)	1,96 (6-5)	1,96 (6-5)	1,86 (6-1)	1,98 (6-6)	2,20 (7-3)
Gesamthöhe (eingefahren, Geländer ausgeklappt)	m (ft-in)	2,12 (6-11)	2,33 (7-8)	2,35 (7-8)	2,48 (8-2)	2,60 (8-6)	2,60 (8-6)
Gesamtgewicht	kg (lb)	1.590 (3.505)	2.180 (4.806)	2.663 (5.871)	2.866 (6.318)	3.070 (6.768)	3.593 (7.921)





Zu 100 % elektrisch. Null Emissionen.

Der JCB-Händler in Ihrer Nähe

Elektrische Scherenarbeitsbühnen

Plattformhöhe 4,6 m - 13,8 m Hydraulikantrieb und Elektroantrieb

JCB Deutschland GmbH
Europaallee 113a
D-50226 Frechen
www.jcb.de

©2023 JCB Sales. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne vorherige Genehmigung durch JCB Sales weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, in einem Erfassungssystem gespeichert, oder in jedweder Form sowie Methode elektronisch, mechanisch, fototechnisch oder sonst wie übermittelt werden. Sämtliche Angaben in diesem Dokument hinsichtlich Betriebsgewicht, Größe, Arbeitsgeschwindigkeit sowie sonstiger Leistungsdaten dienen nur zur Veranschaulichung und können je nach genauer Maschinenausrüstung abweichen. Sie sollten daher nicht als Nachweis zur Eignung der Maschine für einen bestimmten Einsatzzweck dienen. Lassen Sie sich unbedingt von Ihrem JCB Händler beraten. JCB behält sich das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung technische Änderungen vorzunehmen. Die im Werbematerial enthaltenen Abbildungen und Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Drucklegung gültig. Das JCB Logo ist eine eingetragene Marke von J. C. Bamford Excavators Ltd.

30485 de-DE 01/23 Ausgabe 5

